

СПИСОК  
опубликованных научных трудов и учебных изданий  
Демя Роман Рафаэлевич  
с 2016 г. по 2020 г.

№ п/п	Наименование работы	Форма работы	Выходные данные	Объем	Соавторы
1 Научные труды					
1.1 Научные статьи (основные)					
1.	Energy reduction technologies based on the lubricant supply in the roll contact system "quarto" during the hot strip rolling		Materials Science Forum. -2016. Vol. 870. P. 446-453. (Scopus Q3)		M.V. Kharchenko, V.I. Bilichenko
2.	Simulation and calculation of temperature distribution in roll fittings' guides in contact with the rolled strip		Procedia Engineering "2nd International Conference on Industrial Engineering, ICIE 2016" - 2016. - P. 667-673. (Scopus)		N.S. Tyuteryakov, S.P. Nefed'Ev
3.	Modeling of a thermal massive body depending on the cooling liquid volume, as exemplified by rolls for a hot-rolling mill		Procedia Engineering "2nd International Conference on Industrial Engineering, ICIE 2016" - 2016. - P. 1007-1012. (Scopus)		A.N. Vorozhishchev, T.V. Kazakova
4.	Определение воздействующих параметров на эффективность работы системы подачи технологической смазки непрерывных широкополосных станов горячей прокатки		Вестник Донецкого национального технического университета. 2016. № 4 (4). С. 27-31.		Р.Н. Амиров, М.В. Харченко и др.
5.	Dependents of energy consumption at the wide-strip hot rolling on a mode option of rolls lubrication modeling		International Conference on Industrial Engineering, Applications and Manufacturing, ICIEAM 2017. P. 8076435. (Scopus)		O.B. Kalugina, N.Sh. Tyuteryakov
6.	Универсальный испытательный комплекс по определению триботехнических характеристик смазочных материалов на базе серийной машины трения СМЦ-1		Известия высших учебных заведений. Машиностроение. 2017. № 10 (691). С. 60-68.		М.В. Харченко, С.П. Неведьев и др.
7.	Исследование условий формирования адсорбционного монослоя в линейном фрикционном контакте на поверхностях трения с использованием безабразивного смазочного материала		Известия высших учебных заведений. Машиностроение. 2017. № 2 (683). С. 70-78.		/ А.Н. Абрамов, М.В. Харченко
8.	Experience of application of liquid lubricating materials		IOP Conference Series: Materials Science and		S.I. Platov, M.V.

№ п/п	Наименование работы	Форма работы	Выходные данные	Объем	Соавторы
	during wide strip hot rolling		Engineering "3rd International Scientific and Technical Conference on Scientific and Technical Progress in Ferrous Metallurgy, SATPIFM 2017".2018. P.12-11. (WOS, Scopus)		Kharchenko
9.	Исследование энергоэффективности горячей прокатки методами статистического моделирования на примере НШСГП 2000 ПАО ММК		Сталь. 2018. № 12. С. 31-34.		-
10.	Совершенствование системы охлаждения прокатных валков черновой группы клетей на листовом стане горячей прокатки		Производство проката. 2018. № 12. С. 15-21.		-
11.	Компьютерное моделирование и исследование процесса горячей прокатки на базе программного комплекса Deform-3D		Производство проката. 2018. № 11. С. 36-40.		С.И. Платов, А.В. Козлов и др.
12.	Study of the conditions for the formation of an adsorption lubrication mode of heavily loaded friction couples with modeling in a laboratory setup		Journal of Friction and Wear. 2019. Т. 40. № 4. С. 277-283 (WOS, Scopus Q2)		Levantsevich M.A., Kharchenko M.V.
13.	Determining the parameters effecting the work of the lubricants supplying system at wide-strip hot rolling		Lecture Notes in Mechanical Engineering. – 2019. – P. 929-937. (Scopus Q3)		R.N. Amirov, O.B. Kalugina
14.	Разработка модели прогнозирования энергосиловых параметров горячей прокатки при подаче смазочного материала на валки		Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2019. № 12. С. 93-99.		С.И. Платов, М.В. Харченко и др.
15.	Исследование условий образования режима адсорбционного смазывания тяжело нагруженных фрикционных пар трения с помощью моделирования процесса на лабораторной установке		Трение и износ. 2019. Т. 40. № 4. С. 353-361.		М.А. Леванцевич, М.В. Харченко
16.	Optimization of Electrodeformational Surfacing by a Flexible Tool on the Basis of Experimental Design		Russian Engineering Research, 2020, 40(8), стр p. 646-651		Levantsevich, M.A., Pilipchuk, E.V., Maksimchenko, N.N., Belevskii, L.S.
17.	Improved Machining of Reconditioned Parts with a		Russian Engineering Research, 2020, 40(7), стр		Malykhin, V.V., Gaidash,

№ п/п	Наименование работы	Форма работы	Выходные данные	Объем	Соавторы
	Wear-Resistant Alloy Coating		p. 556-558		N.M., Romanenko, E.F., Novikov, F.V.
18.	Application of neural network modeling and fuzzy inference methods in cladding operation design		IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 2020, 734(1), 012133		Rastorguev, D.A., Zotov, A.V.
19.	Technology support for the supply of an element of the coating material during cladding with a flexible tool		IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 2020, 734(1), 012074		Zotov, A.V., Semchenko, N.V., Latypov, O.R.
20.	Improving the efficiency of steel de-oxidation at the ural steel		Materials Science Forum, 2020, 989 MSF, стр. 400-405		Shapovalov, A.N., Nefed'ev, S.P.
<b>1.2 Монографии</b>					
21.	Теория и практика применения технологической смазки при широкополосной горячей прокатке: монография		Магнитогорск: Изд-во Магнитогорск. гос. техн. ун-та им. Г.И. Носова, 2013. – 99с.		М.В. Харченко, С.И. Платов
22.	Подача смазочного материала на валки широкополосной горячей прокатки и оценка энергоэффективности процесса на примере стана – 2000 ОАО "ММК"		Магнитогорск, Изд-во Магнитогорск. гос. техн. ун-та им. Г.И. Носова 2014 – 72с.		А.В. Ярославцев, К.К. Ярославцева
23.	Подача смазочного материала на валки и повышение энергоэффективности процесса прокатки путем выбора рациональных режимов смазывания: монография		Магнитогорск: Изд-во Магнитогорск. гос. техн. ун-та им. Г.И. Носова, 2015. – 113 с.		А.В. Ярославцев, К.К. Ахметова и др.
<b>1.3 Патенты</b>					
24.	Способ отделочно-упрочняющей обработки выглаживанием цилиндрических поверхностей	Патент на изобретение	Пат. 2666396 РФ, МПК В24В 39/04 (2006.01). Заявл. 21.12.2016; опубл. 25.06.2018. Бюл. № 18.		А.В. Горбунов, С.П. Нефедьев, М.В. Харченко, и др.
25.	Гидрофобизирующий минеральный порошок с антислеживающим эффектом и способ его получения	Патент на изобретение	Патент RU 2690242, 31.05.2019		Нефедьев А.П., Худовекова Е.А., Немых Г.А., Сенчев А.В., Нефедьев С.П., Харченко М.В., Ганин Д.Р.
26.	Плазмотрон для плазменно-селективного припекания металлических порошков	Патент на изобретение	Патент RU 2705847, 12.11.2019		Нефедьев С.П., Шаповалов А.Н., Харченко М.В., Ганин Д.Р.
27.	Способ восстановления наплавкой роликов машин непрерывного литья заготовок	Патент на изобретение	Патент RU 2668645, 02.10.2018		Галкин В.Д., Васючков А.В., Девятченко С.А., Нефедьев С.П.,

№ п/п	Наименование работы	Форма работы	Выходные данные	Объем	Соавторы
					Харченко М.В., Ганин Д.Р.
28.	Флюидизированная известь для десульфурации чугуна и стали	Патент на изобретение	Патент RU 2669270, 09.10.2018		Нефедьев А.П., Немых Г.А., Сенчев А.В., Худовекова Е.А., Нефедьев С.П., Харченко М.В., Ганин Д.Р., Тютеряков Н.Ш.
29.	Порошковый сплав для изготовления объемных изделий методом селективного спекания	Патент на изобретение	Патент RU 2657968, 18.06.2018		Шаповалов А.Н., Нефедьев С.П., Харченко М.В., Ганин Д.Р.
30.	Плазмотрон для плазменно-селективного припекания металлических порошков	Патент на изобретение	Патент на изобретение RU 2705847 С1, 12.11.2019.		Нефедьев С.П., Шаповалов А.Н., Ганин Д.Р., Харченко М.В.
2 Учебно-методические работы					
31.					