

СПИСОК
опубликованных научных трудов (основных) и учебных изданий
Харченко Максим Викторович
с 2016 г. по 2020 г.

№ п/п	Наименование работы	Форма работы	Выходные данные	Объем	Соавторы
1 Научные труды					
1.1 Статьи					
1.	ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДЕЙСТВУЮЩИХ ПАРАМЕТРОВ НА ЭФФЕКТИВНОСТЬ РАБОТЫ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СМАЗКИ НЕПРЕРЫВНЫХ ШИРОКОПОЛОСНЫХ СТАНОВ ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ		Вестник Донецкого национального технического университета. 2016. № 4 (4). С. 27-31.		Дема Р.Р., Амиров Р.Н., Харченко А.А., Леванцевич М.А., Максимченко Н.Н., Белый А.Н.
2.	ENERGY REDUCTION TECHNOLOGIES BASED ON THE LUBRICANT SUPPLY IN THE ROLL CONTACT SYSTEM "QUARTO" DURING THE HOT STRIP ROLLING		Materials Science Forum. 2016. Т. 870. С. 446-453.		Dema R.R., Bilichenko V.I.
3.	ЭЛАСТОГИДРОДИНАМИЧЕСКИЙ РЕЖИМ ТРЕНИЯ КАК СПОСОБ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗДЕЛИЙ, ИСКЛЮЧАЮЩИЙ ВЫГЛАЖИВАНИЕ		Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Машиностроение. 2017. Т. 17. № 2. С. 57-66.		Абрамов А.Н., Дема Р.Р.
4.	ИССЛЕДОВАНИЕ УСЛОВИЙ ФОРМИРОВАНИЯ АДСОРБЦИОННОГО МОНОСЛОЯ В ЛИНЕЙНОМ ФРИКЦИОННОМ КОНТАКТЕ НА ПОВЕРХНОСТЯХ ТРЕНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ БЕЗАБРАЗИВНОГО СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА		Известия высших учебных заведений. Машиностроение. 2017. № 2 (683). С. 70-78.		Абрамов А.Н., Дема Р.Р.
5.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ТРИБОТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА БАЗЕ СЕРИЙНОЙ МАШИНЫ ТРЕНИЯ СМЦ-2		Известия высших учебных заведений. Машиностроение. 2017. № 10 (691). С. 60-68.		Дема Р.Р., Нефедьев С.П., Осипова О.А.
6.	МЕТОДИКА ИССЛЕДОВАНИЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ ПОКРЫТИЙ, ПОЛУЧЕННЫХ ПЛАЗМЕННЫМ СЕЛЕКТИВНЫМ ПРИПЕКАНИЕМ ПОРОШКОВ НА МАШИНЕ ТРЕНИЯ СМЦ-2		Заводская лаборатория. Диагностика материалов. 2017. Т. 83. № 8. С. 53-55.		Нефедьев С.П., Дема Р.Р., Шаповалов А.Н., Вдовин К.Н.

7.	EXPERIENCE IN RESTORING HYDRAULIC CYLINDER RODS BY PLASMA POWDER SURFACING		Chemical and Petroleum Engineering. 2017. Т. 52. № 11-12. С. 785-789.		Nefed'ev S.P., Dema R.R., Kharchenko M.V., Pelymskaya I.S., Romanenko D.N., Zhuravlev G.M.
8.	EXPERIENCE OF APPLICATION OF LIQUID LUBRICATING MATERIALS DURING WIDE STRIP HOT ROLLING		IOP Conference Series: Materials Science and Engineering (см. в книгах). 2018. Т. 287. С. 012011.		Platov S.I., Dema R.R., Amirov R.N.
9.	AGGLOMERATION PROCESS PRODUCTIVITY INCREASING BY A SINTER MIX PREHEATING		Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2019. Т. 54. № 6. С. 1344-1351.		Shapovalov A.N., Dema R.R., Kalugina O.B., Nefedev S.P., Koldin A.V., Mihailov E.
10.	MODELING OF THE THERMAL STATE OF THE HOT ROLLED STRIP IN THE ACCELERATED COOLING PROCESS PART I: HEAT TRANSFER MODEL		Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2019. Т. 54. № 6. С. 1330-1336.		Koldin A.V., Dema R.R., Nalimova M.V., Mihailov E., Shapovalov A.N.
11.	THE ELECTRON-MICROSCOPIC AND X-RAY SPECTRAL ANALYSIS OF PHASE COMPOSITION OF CGI INOCULANT STRUCTURE		Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2019. Т. 54. № 2. С. 348-361.		Boldyrev D.A., Shapovalov A.N., Nefedev S.P., Dema R.R., Kononov V.N., Suvorova E.V., Markova I.
12.	ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ТЕРМОНАПРЯЖЕННОГО СОСТОЯНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ОБЪЕКТА В ПРОЦЕССЕ ЕГО ТЕРМООБРАБОТКИ		Теория и технология металлургического производства. 2019. № 2 (29). С. 4-9.		Савинов А.С., Ангольд К.В., Рудь К.И.
13.	ELASTOHYDRODYNAMIC FRICTION MODE AS A METHOD OF SURFACE FINISHING EXCLUDING BURNISHING		Materials Science Forum. 2019. Т. 946 MSF. С. 732-738.		Kononov V.N., Zambrgitskaya E.S.
14.	ИССЛЕДОВАНИЕ УСЛОВИЙ ОБРАЗОВАНИЯ РЕЖИМА АДсорбЦИОННОГО СМАЗЫВАНИЯ ТЯЖЕЛОНАГРУЖЕННЫХ ФРИКЦИОННЫХ ПАР ТРЕНИЯ С ПОМОЩЬЮ МОДЕЛИРОВАНИЯ ПРОЦЕССА НА ЛАБОРАТОРНОЙ УСТАНОВКЕ		Трение и износ. 2019. Т. 40. № 4. С. 353-361.		Леванцевич М.А., Дёма Р.Р.
15.	МЕТОДИКА ОЦЕНКИ УДАРНО-АБРАЗИВНОЙ СТОЙКОСТИ СТАЛЕЙ		Трение и износ. 2019. Т. 40. № 2. С. 173-179.		Братковский Е.В., Шаповалов

					А.Н., Дема Р.Р., Платов С.И., Рубаник В.В.
16.	MODELLING OF THE PROCESS OF THE FRICTION COUPLE CONTACTING AND EXAMINING THE CONDITIONS OF FORMING AN ADSORBATING MONOLAYER ON THE FRICTION SURFACE REGARDING THE USE OF A LUBRICANT MATERIAL		Materials Today: Proceedings. 2019. С. 155-162.		Zambrgitckaya E.S., Suvorova E.V.
17.	MANUFACTURING TECHNOLOGY IMPROVEMENT OF TECHNOLOGY AND EQUIPMENT FOR PREPARING STEEL-COPPER WIRE		Chemical and Petroleum Engineering. 2019. Т. 55. № 1-2. С. 76-83.		Kadoshnikov V.I., Kulikova E.V., Dema R.R., Androsenko M.V., Latypov O.R.
18.	СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ СТАЛЕМЕДНОЙ ПРОВОЛОКИ		Химическое и нефтегазовое машиностроение. 2019. № 1. С. 44-48.		Кадошников В.И., Куликова Е.В., Дема Р.Р., Андросенко М.В., Латыпов О.Р.
1.2 Авторские свидетельства и патенты					
19.	РАСЧЕТ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОДУКЦИИ НА ОСНОВЕ ПОЛИАКРИЛАТОВ		Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ RU 2017662006, 25.10.2017.		Амиров Р.Н., Нефедьев А.П., Дема Р.Р.
20.	РАСЧЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ СФОРМИРОВАННОГО ВАЛИКА ПРИ ПЛАЗМЕННО-ПОРОШКОВОЙ НАПЛАВКЕ		Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ RU 2018610366, 10.01.2018.		Дема Р.Р., Ворожищев А.Н., Нефедьев С.П., Тютеряков Н.Ш., Горбунов А.В.
21.	СПОСОБ ОТДЕЛОЧНО-УПРОЧНЯЮЩЕЙ ОБРАБОТКИ ВЫГЛАЖИВАНИЕМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ		Патент на изобретение RU 2666396 С2, 07.09.2018.		Горбунов А.В., Нефедьев С.П., Дема Р.Р., Тютеряков Н.Ш.
22.	Гидрофобизирующий минеральный порошок с антислёживающим эффектом и способ его получения	Патент на изобретение	Патент RU 2690242, 31.05.2019		Нефедьев А.П., Худовекова Е.А., Немых Г.А., Сенчев А.В., Нефедьев С.П., Дема Р.Р., Ганин Д.Р.
23.	Плазмотрон для плазменно-селективного припекания металлических порошков	Патент на изобретение	Патент RU 2705847, 12.11.2019		Нефедьев С.П., Шаповалов А.Н., Дема Р.Р., Ганин Д.Р.
24.	Способ восстановления наплавкой роликов машин непрерывного литья заготовок	Патент на изобретение	Патент RU 2668645, 02.10.2018		Галкин В.Д., Васючков А.В., Девятченко С.А., Нефедьев С.П., Дема Р.Р., Ганин Д.Р.

25.	Флюидизированная известь для десульфурации чугуна и стали	Патент на изобретение	Патент RU 2669270, 09.10.2018		Нефедьев А.П., Немых Г.А., Сенчев А.В., Худовекова Е.А., Нефедьев С.П., Дёма Р.Р., Ганин Д.Р., Тютеряков Н.Ш.
26.	Порошковый сплав для изготовления объёмных изделий методом селективного спекания	Патент на изобретение	Патент RU 2657968, 18.06.2018		Шаповалов А.Н., Нефедьев С.П., Дёма Р.Р., Ганин Д.Р.
	РАСЧЕТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПРИ НАНЕСЕНИИ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ ПОКРЫТИЙ МЕТОДОМ ПГИ		Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ RU 2019616676, 28.05.2019.		Дема Р.Р., Нефедьев С.П., Амиров Р.Н., Латыпов О.Р.
27.	РАСЧЕТ РЕЖИМОВ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ РАЗЛИЧНЫХ СОСТАВОВ МЕТОДОМ ПГИ		Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ RU 2019619560, 18.07.2019.		Дема Р.Р., Нефедьев С.П., Амиров Р.Н., Латыпов О.Р.
28.	ГИДРОФОБИЗИРУЮЩИЙ МИНЕРАЛЬНЫЙ ПОРОШОК С АНТИСЛЁЖИВАЮЩИМ ЭФФЕКТОМ И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ		Патент на изобретение RU 2690242 C2, 31.05.2019.		Нефедьев А.П., Худовекова Е.А., Немых Г.А., Сенчев А.В., Нефедьев С.П., Дёма Р.Р., Ганин Д.Р.
29.	ПЛАЗМОТРОН ДЛЯ ПЛАЗМЕННО-СЕЛЕКТИВНОГО ПРИПЕКАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОРОШКОВ		Патент на изобретение RU 2705847 C1, 12.11.2019.		Нефедьев С.П., Шаповалов А.Н., Дёма Р.Р., Ганин Д.Р.
2 Учебно-методические работы					
30.	ДЕТАЛИ МАШИН. КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		Магнитогорск, МГТУ, 2017, 95с.		Белан А.К., Белан О.А., Дема Р.Р.